

## IB INWENTARYZACJA BUDOWLANA

Przedmiot:	Inwentaryzacja budowlana szybu i maszynowni dźwigu dla potrzeb przebudowy istniejącego dźwigu osobowo-towarowego
Obiekt:	Budynek użyteczności publicznej - Opera Wrocławska
Adres:	50-066 Wrocław, ul. Świdnicka 35, działka nr 8, AM-33, obręb Stare Miasto
Inwestor:	Opera Wrocławska, 50-066 Wrocław, ul. Świdnicka 35;
Projektant:	Pracownia Projektowa Architekt Waław Hryniewicz 51-610 Wrocław, ul. Stanisława Moniuszki 13

**Niżej podpisani projektanci oświadczają, że niniejszy projekt został sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej na podstawie ustawy Prawo Budowlane (j. t. Dz. U. z dnia 29.11.2013 r., poz. 1409 z późniejszymi zmianami).**

Branża : specjalność;	Projektant :	Podpis:
Architektura, architektoniczna	mgr inż arch. Waław Hryniewicz nr upr. bud. 214/76/Wwm upr.kons.26/94 PSOZ -Wr./WKZ	

Wrocław, maj 2017 r.

**II. INWENTARYZACJA BUDOWLANA ISTNIEJĄCEGO SZYBU I MASZYNOWNI DLA  
POTRZEB PRZEBUDOWY DŹWIGU OSOBOWO-TOWAROWEGO W BUDYNKU OPERY  
WROCŁAWSKIEJ PRZY UL. ŚWIDNICKIEJ 35 WE WROCŁAWIU**

**SPIS ZAWARTOŚCI OPRACOWANIA**

<b>CZĘŚĆ OPISOWA</b>		
<b>Lp.</b>	<b>Tytuł</b>	<b>Nr str.</b>
I	Strona tytułowa	1
II	Spis zawartości opracowania	2
III	Opis techniczny	3
<b>CZĘŚĆ RYSUNKOWA</b>		
<b>Nr rys.</b>	<b>Tytuł</b>	<b>Skala</b>
1	Sytuacja	1:500
2	Rzuty: poziom 1 - 4	1:100
3	Rzuty: poziom 5,7	1:100
4	Przekroje A-A, B-B	1:100

### **III. INWENTARYZACJA BUDOWLANA ISTNIEJĄCEGO SZYBU I MASZYNOWNI DLA POTRZEB PRZEBUDOWY DŹWIGU OSOBOWO-TOWAROWEGO W BUDYNKU OPERY WROCŁAWSKIEJ PRZY UL. ŚWIDNICKIEJ 35 WE WROCŁAWIU**

#### **OPIS TECHNICZNY**

##### **1. Dane ogólne**

- 1.1. Przedmiot: Inwentaryzacja budowlana szybu i maszynowni dźwigu dla potrzeb przebudowy istniejącego dźwigu osobowo-towarowego
- 1.2. Obiekt: Budynek Opery Wrocławskiej
- 1.3. Adres: 50-066 Wrocław, ul. Świdnicka 35
- 1.4. Inwestor: Opera Wrocławska, ul. Świdnicka 35, 50-066 Wrocław
- 1.5. Projektant: Pracownia Projektowa Architekt Waław Hryniewicz, 51-610 Wrocław, ul. Stanisława Moniuszki 13.
- 1.6. Powierzchnia netto części budynku podlegającej przebudowie - 10,0m<sup>2</sup>.

##### **2. Podstawa opracowania**

- 2.1. Umowa - zlecenie na wykonanie prac projektowych.

##### **3. Zakres i cel opracowania**

Niniejsze opracowanie obejmuje inwentaryzację budowlaną istniejącego szybu i maszynowni dźwigu dla potrzeb wymiany istniejącego dźwigu o napędzie hydraulicznym na nowy dźwig o napędzie elektrycznym z zachowaniem istniejącego szybu dźwigowego. Celem planowanej inwestycji jest modernizacja i obniżenie kosztów eksploatacji urządzenia.

Budynek Opery Wrocławskiej jest wpisany do rejestru zabytków pod nr: A/2786/205, decyzją z dnia 30.12.1970 r.

##### **4. Opis stanu istniejącego**

Przedmiotowy dźwig osobowo-towarowy usytuowany jest w części północno-zachodniej budynku, na głównym ciągu komunikacyjnym, prowadzącym od wejścia służbowego, od strony północnej budynku.

Dźwig osobowo-towarowy typu PILAWA, eksploatowany od 2001 r., zamontowany jest w szybie o wymiarach: 3000x1700mm z maszynownią na poziomie przyziemia.

Podstawowe parametry techniczne dźwigu istniejącego:

- udźwig: 900kg/12osób,
- ilość przystanków: 6/6,
- wysokość podnoszenia: ok. 17m,
- napęd: hydrauliczny.

Nad szybem dźwigu zamontowana jest centrala wentylacyjna instalacji wentylacji mechanicznej i klimatyzacji budynku. Szyb dźwigu wyposażony jest w instalację wentylacji grawitacyjnej, oraz instalację oświetlenia elektrycznego. Powierzchnia otworu wentylacyjnego, usytuowanego w nadszymbiu, wynosi 0,17m<sup>2</sup> i jest większa od wymaganego, co najmniej 1% przekroju poprzecznego szybu. W maszynowni zastosowana jest wentylacja mechaniczna z wentylatorem wywiewnym i z kratką nawiewną umieszczoną nad posadzką pomieszczenia.

Konstrukcję szybu stanowią istniejące ściany nośne budynku; murowane z cegły pełnej na zaprawie cementowo-wapiennej grubości: od 51-77cm - na poziomie przyziemia do 51-64cm - na poziomie 5 piętra. Podeszby posadowione bezpośrednio na gruncie za pośrednictwem płyty żelbetowej wylewanej. Zadaszenie również w postaci płyty żelbetowej wylewanej. Ściany szybu oraz maszynowni są otynkowane zaprawą cementowo-wapienną i pomalowane białą farbą emulsyjną. Posadzka maszynowni i podeszby wykończona jest płytkami ceramicznymi typu gres. Maszynownia zamykana jest drzwiami o klasie odporności ogniowej EI30.

Projektant:  
mgr inż. arch. Waław Hryniewicz