



**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Dostawa systemowych konstrukcji scenicznych - podesty oraz konstrukcje sceniczne modułowe umożliwiające łatwą i szybką zabudowę zaplecza**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby Zamawiającego kompletnego systemu konstrukcji scenicznych, w skład którego wchodzi podesty oraz modułowe konstrukcje sceniczne zgodnie z poniższymi wymaganiami Zamawiającego zawartymi w Opisie przedmiotu zamówienia oraz wzorem umowy stanowiącym Załącznik nr 5 do SIWZ.

Wykonawca w ramach realizacji przedmiotu zamówienia ma dostarczyć kompletne rozwiązanie konstrukcyjne potwierdzające jakość, wytrzymałość oferowanych elementów wraz z dokumentacją techniczną oraz certyfikatami, atestami potwierdzającymi zgodność z europejskimi normami bezpieczeństwa oraz potwierdzającymi stateczność, nośność konstrukcji.

Nazwa elementu		Liczba sztuk/ zestawów	Minimalne wymagania techniczne
<b>podest sceniczny</b>	Podest sceniczny modułowy	32	Wymiary 2 x 1 Konstrukcja: systemowy profil aluminiowy o wysokości minimalnej 90mm maks. 120mm Płyta nośna: antypoślizgowa sklejka wielowarstwowa o grubości min 20mm maks. 25mm (kolor ciemny brąz) Ciężar własny maks. 50kg Certyfikat TUV lub równoważny potwierdzający stateczność konstrukcji i nośność Nośność min. 250kg/m <sup>2</sup> Gwarancja min. 2 lata



Nazwa elementu		Liczba sztuk/ zestawów	Minimalne wymagania techniczne
<b>Stopy regulowane</b>	Regulowane stopy do podestów scenicznych zapewniających modułowe aranżowanie powierzchni scenicznej	1 komplet	Parametry:  materiał: aluminium Regulacja wysokości nogi poprzez rozsuwanie z możliwością blokowania pozycji bez używania dodatkowych narzędzi - np. Wbudowany zacisk Stopka zabezpieczająca Lub inny równoważny system regulacji wysokości  W skład kompletu wchodzi stopy w ilościach podanych poniżej: (1 zestaw = 4 sztuki)  w zakresie 40-60 cm: 32 zestawy w zakresie 60-100 cm: 32 zestawy w zakresie 100-180 cm: 32 zestawy w zakresie 120-180 cm: 22 zestawy  Gwarancja min. 2 lata
<b>Płyty sceniczne do podestów i podłóg</b>	Antypoślizgowe płyty sceniczne	50	Płyta wykonana z wielowarstwowej sklejki o grubości 25 mm. Kolor: ciemny brąz  Wymiary dł. x szer. x grubość: 20000x1000x25mm



**DOLNY  
ŚLĄSK**

Ministerstwo  
**Kultury**  
i Dziedzictwa  
Narodowego.

Zamawiający informuje, iż w ramach dostarczenia dokumentacji oraz wymagań certyfikacyjnych dopuszcza przedstawienie następujących dokumentów jako równoważnych do wskazanych w OPZ rozwiązaniach:

**DIN 1090 CE 1,2,3** – świadectwo zgodności zakładowego systemu kontroli produkcji nadane przez TÜV NORD Systems GmbH & Co KG. Wykonywanie elementów konstrukcyjnych i zestawów do konstrukcji aluminiowych oraz stalowych:

Wymogi dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych konstrukcji aluminiowych. DIN 1090 uprawnia nas do nadawania znaku CE produktom. Znak CE umieszczony na wyrobie jest deklaracją, że oznakowany produkt spełnia wymagania dyrektyw Unii Europejskiej. Dyrektywy te dotyczą zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania. Producent oznaczając swój wyrób znakiem CE deklaruje, że produkt spełnia wymagania wszystkich odnoszących się do nich dyrektyw. Oznakowanie CE jest deklaracją zgodności. Deklaracja zgodności daje pewność klientowi, że towar jest bezpieczny.

**DIN EN ISO 3834-2** - certyfikat nadany przez TÜV NORD Systems GmbH & Co KG. Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych; Pełne wymagania jakości /Specjalistyczny system zarządzania jakością w spawalnictwie/. Zakres stosowania: obiekty widowiskowe (konstrukcje aluminiowe, stojaki na urządzenia, ruchome podesty).

**DIN 4112** - Obiekty nadziemne z obciążeniem dynamicznym (urządzenia parku rozrywki).

**DIN V 4113-3** - Uprawnienia do spawania konstrukcji aluminiowych.-

**Świadectwo Kwalifikacyjne nr 81/459/V/2009** - kwalifikujące firmę do I Grupy Zakładów Małych uprawniające do prowadzenia prac spawalniczych w zakresie wykonawstwa, montażu i remontów spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-M-69008 oraz stalowych konstrukcji budowlanych z uwzględnieniem wymagań normy PN-B-06200, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych niestopowych, stali nisko i wysokostopowych, aluminium i jego stopów, następującymi metodami spawania: łukowego w osłonie gazów metodą MIG (131), MAG (135) oraz TIG (141).

Obliczenia statyczne (wytrzymałościowe) kratownic – wykonane zgodnie z normą DIN 4113-1, DIN 4113-2, Obliczenia statyczne (wytrzymałościowe) podestów scenicznych – wykonane zgodnie z normą DIN 4113-1, DIN 41133-2, DIN-18800-1 oraz DIN EN 13782. Certyfikat TUV na podesty sceniczne.